

						OF 46416-00-004		Lote 005/26			
010SV054 SUPER THINNER					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 06/04/2026		Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 76,05	P.ESP 0,8450
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	38,025		H21102025							
2	S-05	7,605		251114							
3	S-07	15,210		050002847182							
4	S-06	15,210		050002834095							
Subtotal		76,050									
TOTAIS		76,050									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV054.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 3 1 4 2 6 0 0 1 0 1 5 B R 0 0 1				OF 46314-26-001		Lote 011/26			
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 29/04/2026		Qtde(L) 298,16	Qtde(Kg) 311,75	P.ESP 1,0456
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	194,453		003/26							
1	VF-01	48,718		005/26							
Subtotal		243,171									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	68,586		009/26							
Subtotal		68,586									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		311,758									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	120,00	92,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 6 3 1 4 2 6 0 0 1 0 1 5 B R 0 0 1			OF 46314-26-001		Lote 011/26			
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE				Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 29/04/2026		Qtde(L) 298,16	Qtde(Kg) 311,75	P.ESP 1,0456
Cliente:	LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 3 1 3 2 6 0 0 1 0 1 6 B R 0 9 3				OF 46313-26-001		Lote 005/26			
Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 29/04/2026		Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 148,09	P.ESP 1,2381
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ETAPA 1											
2 ITENS A PESAR											
1	P-412	25,427		4995							
Subtotal		25,427									
3 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	G-657	0,740		25G0588-38							
Subtotal		0,740									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,370		2518202							
4	E-14	1,480		042583210							
5	F-253	8,885		LB250722061090							
6	F-228	25,175		E2025610							
7	F-06	22,213		59946-1							
8	S-06	7,774		050002834095							
Subtotal		65,900									
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
6 ETAPA 2											
7 ITENS A PESAR											
9	S-05	6,664		251114							
10	SN-30	49,359		011/26							
Subtotal		56,023									
8 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
9 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		148,091									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46313-26-001		Lote 005/26				
Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE				Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 29/04/2026		Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 148,09	P.ESP 1,2381
Cliente:	LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	7,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,24		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		17,00	23,00	20,00		
COR	SDP 1084/25						
DILUENTE	3X1 010SV323 3 DE SOLVENTE 1 DE TINTA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR093.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 46315-26-001		Lote 021/26				
04631526001030CT107											
Produto 030CT107 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 03/04/2026		Qtde(L) 195,73	Qtde(Kg) 199,84	P.ESP 1,0210
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-05	19,984		251114							
2	S-06	19,984		050002834095							
3	P-51	159,876		C125B11900							
Subtotal		199,845									
TOTAIS		199,845									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04631526001030CT107

OF

46315-26-001

Lote

021/26

Produto

030CT107 CATALISADOR PU ALIFATICO

Emissão

27/03/2026 - 15:18

Previsão Entrega

03/04/2026

Qtde(L)

195,73

Qtde(Kg)

199,84

P.ESP

1,0210

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,02		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	32,15		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT107.145 A-116 030CT107.107	Quantidade Unitária Total	147,00 1 25,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46339-00-001		Lote 003/26			
600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 06/04/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,00	P.ESP 1,0240
Cliente:		AW ENGENHARIA INDUSTRIAL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	32,191		001/26							
Subtotal		32,191									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	4,416		003/26							
3	CACT-02	0,117		001/26							
4	CACT-09	0,026		002/25							
Subtotal		4,560									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		36,751									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,66		
COR	SDP 932/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04633900001600CZ010			OF 46339-00-001		Lote 003/26			
Produto 600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR				Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 06/04/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,00	P.ESP 1,0240
Cliente:	AW ENGENHARIA INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ010.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 46317-26-001		Lote 006/26				
600CZ024 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA PLATINA B					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 65,41	Qtde(Kg) 66,85	P.ESP 1,0221
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	13,371		001/26							
2	V-603	43,376		005/26							
3	CACT-01	10,028		003/26							
Subtotal		66,776									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-02	0,046		001/26							
5	CACT-07	0,020		003/25							
6	CACT-03	0,013		004/25							
Subtotal		0,080									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		66,856									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	94,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						



Lote
006/26

P.ESP
1,0221

Urgente: ☐

ACERTO - CQ

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ024.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 3 3 9 0 0 0 0 2 6 0 0 P R 0 0 1				OF 46339-00-002		Lote 012/26			
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 06/04/2026		Qtde(L) 37,34	Qtde(Kg) 39,95	P.ESP 1,0700
Cliente:		AW ENGENHARIA INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	15,983		001/26							
2	V-601	20,110		003/26							
3	S-06	1,598		050002834095							
Subtotal		37,692									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-02	2,265		001/26							
Subtotal		2,265									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		39,957									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	8,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,00		
COR	SDP 540/25						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04633900002600PR001				OF 46339-00-002		Lote 012/26											
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 06/04/2026		Qtde(L) 37,34		Qtde(Kg) 39,95		P.ESP 1,0700						
Cliente:		AW ENGENHARIA INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46316-26-001		Lote 021/26			
600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS					Emissão 27/03/2026 - 15:18		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 111,28	Qtde(Kg) 115,47	P.ESP 1,0376
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	68,128		005/26							
2	V-601	29,273		003/26							
2	V-601	11,141		006/26							
Subtotal		108,543									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	6,928		001/26							
Subtotal		6,928									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		115,472									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	102,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	7,33		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						



Lote
021/26

P.ESP
1,0376

Urgente: ☐

ACERTO - CQ

[illegible]

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							