

		 0 4 2 4 6 6 2 5 0 0 1 0 1 6 B R 0 0 3				OF 42466-25-001		Lote 033/25			
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO					Emissão 07/11/2025 - 10:42		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 302,83	Qtde(Kg) 378,54	P.ESP 1,2500
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	94,635		4938							
2	F-908	1,135		1024A31301							
Subtotal		95,770									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-112	1,892		L24#15512							
Subtotal		1,892									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-220	3,785		5616550							
5	F-253	56,781		LB250629061090							
6	F-228	75,708		E2025101							
Subtotal		136,274									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	18,927		250514							
8	S-01	32,482		120728							
9	S-06	22,784		0810375704							
10	S-02	3,785		ITJ0213-25							
11	S-05	17,034		250825							
12	SN-10	43,267									
13	SN-30	6,321		019/25							
Subtotal		144,602									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
TOTAIS		378,540									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 2 4 6 6 2 5 0 0 1 0 1 6 B R 0 0 3			OF 42466-25-001		Lote 033/25			
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO				Emissão 07/11/2025 - 10:42		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 302,83	Qtde(Kg) 378,54	P.ESP 1,2500
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,66		
COR	SDP 910/25						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							