

						OF 49974-26-001		Lote 010/26			
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 28/07/2026 - 16:16		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 296,92	Qtde(Kg) 453,70	P.ESP 1,5280
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	36,296		03940/26							
2	SC-40	16,257		027/26							
2	SC-40	1,890		029/26							
Subtotal		54,444									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	2,268		26DO873							
Subtotal		2,268									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	2,268		PA26031847							
5	F-227	2,268		VA85543							
6	F-165	145,185		000.124.599							
7	F-42	81,666		M1.26.2.3							
8	F-254	35,388		3703H05250601							
Subtotal		266,778									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	76,267		37285							
10	S-32	36,296		3703W71256355							
11	SN-30	15,879		022/26							
Subtotal		128,443									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	0,589		006/26							
13	CT-12	0,589		003/26							
14	CT-09	0,589		003/26							
Subtotal		1,769									
TOTAIS		453,704									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49974-26-001		Lote 010/26				
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS				Emissão 28/07/2026 - 16:16		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 296,92	Qtde(Kg) 453,70	P.ESP 1,5280
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							