

		 0 4 2 4 1 7 0 0 0 0 1 5 7 1 C Z 0 0 7				OF 42417-00-001		Lote 003/25			
571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB					Emissão 12/11/2025 - 18:18		Previsão Entrega 12/11/2025		Qtde(L) 116,15	Qtde(Kg) 125,78	P.ESP 1,0829
Cliente:		BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	42,287		4965							
Subtotal		42,287									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-308	1,358		2641745							
Subtotal		1,358									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-06	10,792		IC0255							
4	F-253	3,685		LB250629061090							
5	U-16	9,559		M2025490							
6	F-36	3,270		25050076-01							
7	F-02	1,358		1026A31903							
Subtotal		28,665									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	7,232		0810375704							
9	P-418	21,860		4965							
10	G-306	0,679		02524111							
11	S-34	17,835		20250330							
12	G-58	0,679		260322							
Subtotal		48,287									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-02	5,094		018/25							
14	CT-06	0,088		007/25							
Subtotal		5,182									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		125,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04241700001571CZ007

OF

42417-00-001

Lote

003/25

Produto

571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB

Emissão

12/11/2025 - 18:18

Previsão Entrega

12/11/2025

Qtde(L)

116,15

Qtde(Kg)

125,78

P.ESP

1,0829

Cliente:

BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 964/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							