

		 0 4 4 5 6 5 0 0 0 0 1 0 5 2 MR0 0 4				OF 44565-00-001		Lote 001/26			
052MR004 IMPERMEABILIZANTE BA TABACO					Emissão 27/01/2026 - 14:25		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 1,0000
Cliente:		PORTABRAS INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	WB-65	12,062		PG0544705							
Subtotal		12,062									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-17	0,371		2025-06-25							
3	G-91	0,018		E424B53771							
Subtotal		0,389									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	WB-35	0,519		81760							
5	X-02	1,484									
6	P-174	0,018		0000717442							
Subtotal		2,022									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		14,475									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44565-00-001		Lote 001/26				
Produto 052MR004 IMPERMEABILIZANTE BA TABACO				Emissão 27/01/2026 - 14:25		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 1,0000
Cliente:	PORTABRAS INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,05	1,05		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	27,66		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR004.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							