



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
047PR115 ESMALTE PU PRETO FOSCO			27/10/2025 - 17:06		30/10/2025		352,86	373,11	1,0574
Cliente: TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-412	138,986		4938					
2	P-33P	60,295		4939					
Subtotal		199,282							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
3	G-657	1,492		2510594					
4	G-15	3,022		79295					
Subtotal		4,514							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
5	F-58	0,895		2518202					
Subtotal		0,895							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
6	F-41	16,790		70700825					
Subtotal		16,790							
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
7	S-12	14,924		13799359					
8	S-06	34,961		418-25-00252					
9	S-34	12,051		20250330					
10	SC-33	1,492		007/25					
11	SC-41	2,984		001/25					
12	S-05	36,714		250728					
Subtotal		103,129							
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
13	CT-12	48,505		007/25					
Subtotal		48,505							
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		373,117							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



047PR115 ESMALTE PU PRETO FOSCO		Emissão 27/10/2025 - 17:06	Previsão Entrega 30/10/2025	Qtde(L) 352,86	Qtde(Kg) 373,11	P.ESP 1,0574
Cliente:	TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		57,00	61,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		13,00	15,00	0,00		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		23,00	26,00	0,00		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
BRILHO	SOBRE ABS						
CATALISE	1X1 030CT015						
COR	SDP 1128/25						
RESPONSAVEL	JOSEVAN						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047PR115.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							