

Empresa: Tecnotan

Fone: _____

Endereço: _____

Cidade: Balsa Nova UF: PR

Contato: _____

1. MOTIVO DA VISITA

☐ Contato Comercial☒ Produto/Processo☐ Orientação/Demonstração

2. PRODUTO E SERVIÇOS

2.1 Produtos

022AZ006.80022VM006.80022MR007.8

2.2 Serviço solicitado

Homologação pintura interna/externa

3. INFORMAÇÕES DO PROCESSO

Segmento de atuação: Tamboreiro Substrato: Aço CarbonoTratamento de superfície: SatizadoMétodo de aplicação: Pintada convencional

4. SERVIÇO EXECUTADO

022VM006.801ª medição Viscosidade = 68s a 14°C2ª medição Viscosidade = 71s a 14,5°C3ª medição Viscosidade = 48s a 14,5°C + Aprox. 1,2l xild022AZ006.801ª medição Visc. = 55s a 16°C2ª " " = 42 a 16°C + Aprox. 0,9 ml xild022AZ006 / 022VM006 / 022MR007- Aplicação + cura a 190°C, Aprox 7 min- espessura: umida 80µmseca 25µm- Brilho 60° = 87ub (Aumentar para 93ub)- Adesão = G10 OK- Teste de MEK (24 PASSADAS = 12 ciclos) = OK (TAMBOR)(Tampa má testada pós 24Hr)Assinatura Cliente: _____ Visitado por: Willington / Luiz