

Empresa: FENAP
Endereço: Contorno Norte
Contato: Davi (pintor) e Fabiano (Coordenador)

Fone: _____
Cidade: Almirante Tamandará UF: PR

1. MOTIVO DA VISITA

☒ Contato Comercial ☒ Produto/Processo ☒ Orientação/Demonstração

2. PRODUTO E SERVIÇOS**2.1 Produtos**

025RX002; 024CZ120; 024BR075; 024BR111

2.2 Serviço solicitado

Visita técnico-comercial

3. INFORMAÇÕES DO PROCESSO

Segmento de atuação: Móveis, moldes e peças PVC Substrato: MDF, Plástico

Tratamento de superfície: Primer

Método de aplicação: Pistola Convencional - Tanque de Punção pequeno

4. SERVIÇO EXECUTADO

Brilho: Aplicação na madeira, com brilho entre 50-60 UB no MDF, 60°. Componentes A e B com diluente 010SV510 da Realfix. Linha 24 dos itens já homologados. No plástico: 75UB 60° protótipo.

Cinza 024CZ120: brilho entre 10-15 UB, ajustar a viscosidade de A+B+C entre 16-17, CF4. No máximo aplicações de 2 demãos (no máximo!) igual amostra colada da ALV, idial 1h manuseio.

Novos desenvolvimentos: Fenap encaminhará as especificações de brilho, cor, viscosidade e tempo de secagem, com base nos produtos já fornecidos caso não tenham padrão específico.

O catalisador e diluente indicados são 030CT004 e 010SV510. Caso haja utilização de diluentes da ALV, Sapulack ou outros, a Realfix não garantirá a performance dos produtos, especificamente brilho, aspecto e tempo de secagem. Indicamos sempre a utilização do Conforto Realfix para desempenho e qualidade superior.

Quando possível, Fenap se compromete a encaminhar o substrato para mais assertivo desenvolvimento. 024PT018 padrão Conforme Chapa, brilho.

Foram demonstradas as diferenças entre Camadas e o impacto causado no brilho, bem como são realizados os erros técnicos de liberação por parte da Realfix.

Rebates serão autorizados somente se as instruções forem seguidas e a po procedur.

Assinatura Cliente: Fabiano da Rocha Visitado por: [Assinatura]