

Empresa: MACROPLASTIC
Endereço: _____
Contato: Diego Vieira

Fone: _____
Cidade: Curitiba UF: PR

1. MOTIVO DA VISITA

☐ Contato Comercial ☒ Produto/Processo ☒ Orientação/Demonstração

2. PRODUTO E SERVIÇOS

2.1 Produtos

240A2002, 010SV114 e 240VM003 lotus 001/24

2.2 Serviço solicitado

teste de produto, piloto em laboratório

3. INFORMAÇÕES DO PROCESSO

Segmento de atuação: Flexografia Substrato: Sacola Plástica

Tratamento de superfície: _____

Método de aplicação: _____

4. SERVIÇO EXECUTADO

Deixadas e explicadas as fichas técnicas e de segurança.
Homogeneização por 2 min dos materiais antes do teste no Copo Zahn 2, temperatura 12 °C
vermelho: 50s em duplicata Azul: 1 min e 06 s em duplicata. Na sequência após a medida
de viscosidade, Diego iniciou o teste de secagem. Vidro aquecido durante 1 min e 30 s e
extensão com 40 µm extensor de balsa, sendo ambas no arnabi simultaneamente
5 s vermelho e 8 s o azul, secagem em extensão apertada. Em seguida realizado
o teste de cor, plástico branco (PE), extensor 10 µm. Advinça com fita em seguida, azul
fica inferior, teste de atrito. Vermelho mesma situação. Melhorar aderência e ter a
mesma incompatibilidade que o padrão (antiempurante).

Assinatura Cliente: Diego Vieira

Visitado por: Diego Vieira