

Empresa: Frameport

Fone: _____

Endereço: _____

Cidade: _____ UF: _____

Contato: Paulo / Joel**1. MOTIVO DA VISITA**☐ Contato Comercial☐ Produto/Processo☒ Orientação/Demonstração**2. PRODUTO E SERVIÇOS****2.1 Produtos**0163R010 lote 001/25 / 0563R12**2.2 Serviço solicitado**Acompanhamento aplicação amostra**3. INFORMAÇÕES DO PROCESSO**Segmento de atuação: Portas Substrato: MadeiraTratamento de superfície: Acabamento / LimpezaMétodo de aplicação: pistola**4. SERVIÇO EXECUTADO**

→ Primer está decontado pouco, der estabilidade p/ 6 meses, viscosidade de aplicação Pistola 18" CF4, máquina 30" a 40" CF4.

viscosidade acabamento 16" a 18" CF4.

→ Acabamento após catalisado ficou com 17" Sem diluição, um volume menor, volume maior ficou com 20" Cliente Dilui 30% e tem que ficar em 16" a 18"

Aplicação do acabamento em cima de primer UV
Secagem 1:40 a 55°C 20 min flash off 60 min Estufa
2o Resfriamento

Primer vai ser aplicado na máquina quando tiver demanda

Testes de resistência após 13/10/2025

Amarelecimento após 30 a 45 Dias.

08/10/2025

Assinatura Cliente: _____

Visitado por: _____

Anderson Otta