RELATÓRIO DE ENSAIOS

DATA	12/08/2025

CLIENTE	**WHB AUTOMOTIVE**				
Descr. do produto	**PRIMER ACABAMENTO CINZA N-6,5**		**CÓDIGO**	**022CZ001**	
Cod. Prod. Cliente Part Number		**PPAP SIM ( ) NÃO (X)**		**Nivel**	
Nome da peça/ Substrato	**BLOCO DE MOTOR**	**IMDS**	**ID IMDS: / ID DO NÓ:**		
Norma Aplicada	**FIAT 9.55842 B1**				
Objetivo	**Testar performance do produto conf. norma especif - camada de 70 Microns seca.**				

PLANOS DE ENSAIOS

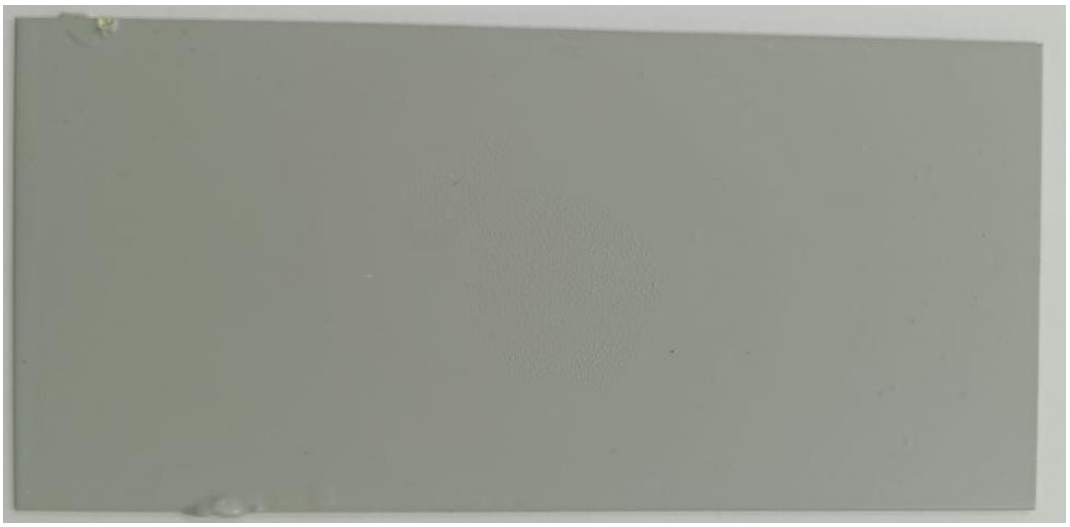
Nº DO ITEM	ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	METODO	LOCAL DE ANALISE	DATA DE PINTURA	DATA DE INICIO DOS TESTES	DATA DO TERMINO DOS TESTES	RESULTADO OK	RESULTADO NOK
1	Brilho	2 0 - 4 0 UB	DIN EN ISO 2813	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	OK, 32UB	
1.1	Camada Seca	60 - 70 µ (microns)		RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	OK, 60µ	
2	Aderência	GR 0	2.5.1 E Standard 50461	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	OK, GR0	
2.1	Aderência pós Resistência água	≤ 1	2.5.1 E Standard 50461	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	31/07/2025	OK, GR0	
2.2	Aderência pós Resistência úmidade	≤ 1	2.5.1 E Standard 50461	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	07/07/2025	OK, GR0	
3	Resistência á Gasolina	não são permitidos defeitos faciais (manchas, bolhas e remoções)	2.6 e Standard 50473	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
4	Resistência á Óleo Mineral	não são permitidos defeitos faciais (manchas, bolhas e remoções)	2.6 e Standard 50473/01 Metodo C	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	30/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
5	Resistência á Imersão em água	não são permitidas bolhas, manchas, remoção e opacidade	2.8 e Standard 50470	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	31/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
6	Resistência Camara Úmida	não são permitidas bolhas, manchas ou remoção por variação	2.9 e Sttandard 50184 Metodo B	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	07/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
7	Resistência à corrosão por névoa salina	Após a exposição, não são permitidos pontos de corrosão do material de suporte (ferro, zinco, alumínio etc.) nem propagação da subpelícula a mais de 2 mm das linhas de incisão e a mais de 2 mm das bordas e cantos vivos do componente. Também não são permitidas bolhas, remoções e descolamentos da película de tinta do suporte.	2.10.1 e Standard 50180 Metodo B1	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	04/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
8	Envelhecimento acelerado sob luz solar artificial	Parâmetro de adesão: Ad1 Não são permitidas variações de cor	2.13 e Standard 50451/01 Metodo A	RELAFIX TINTAS	24/07/2025	30/07/2025	07/07/2025	OK,Sem alteração APROVADO	
9	Resistência ao golpe de pedra	grau: 7B	2.15 e Standard 50488/01	Não realizado					

REALFIX TINTAS INDUSTRIAIS	WHB AUTOMOTIVE	RELATÓRIO DE ENSAIOS	DATA	12/08/2025

CLIENTE	**WHB AUTOMOTIVE**				
Descr. do produto	**ESMALTE PU TEXT. LKZ3 ACESS BLACK**		**CÓDIGO**	**EP - 08 - 1523**	
Cod. Prod. Cliente Part Number		**PPAP SIM ( ) NÃO (X)**		**Nivel**	
Nome da peça/ Substrato	**BLOCO DE MOTOR**	**IMDS**	**ID IMDS: / ID DO NÓ:**		
Norma Aplicada	**FIAT 9.55842 B1**				
Objetivo	**Testar performance do produto conf. norma especif - camada de 70 Microns seca.**				

PLANOS DE ENSAIOS

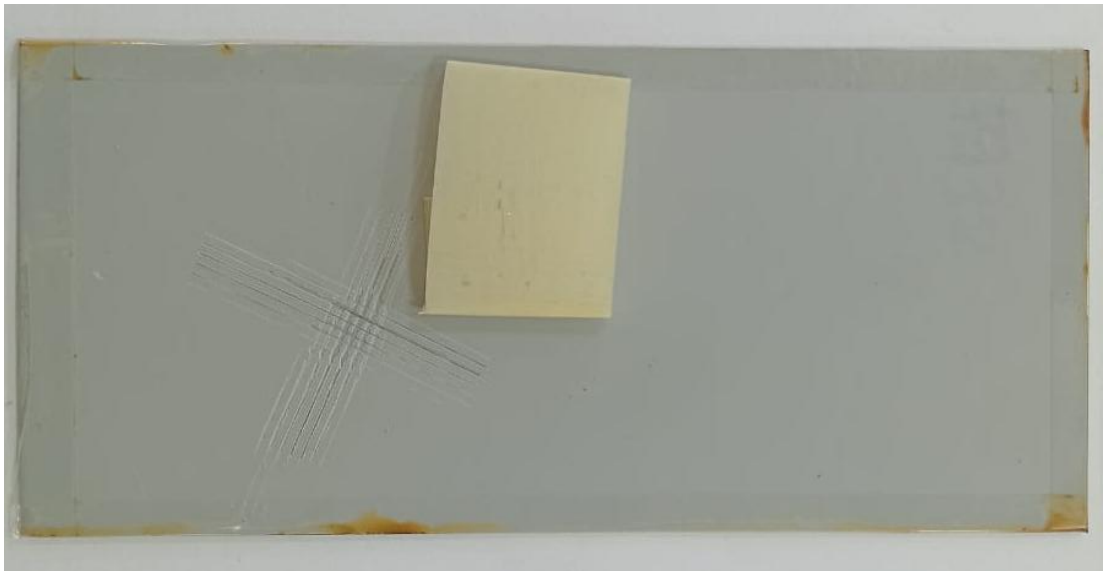
Resistência á Gasolina



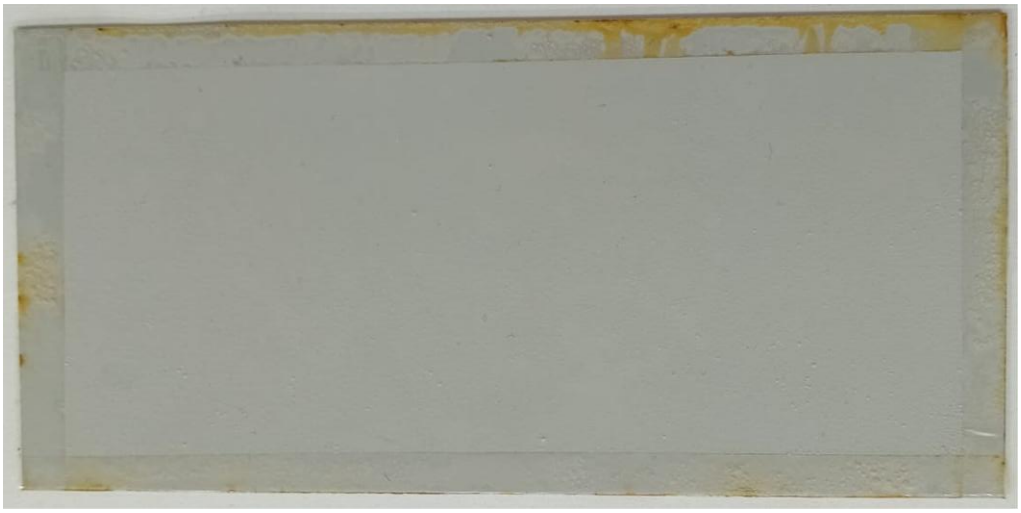
Resistência á Óleo Mineral



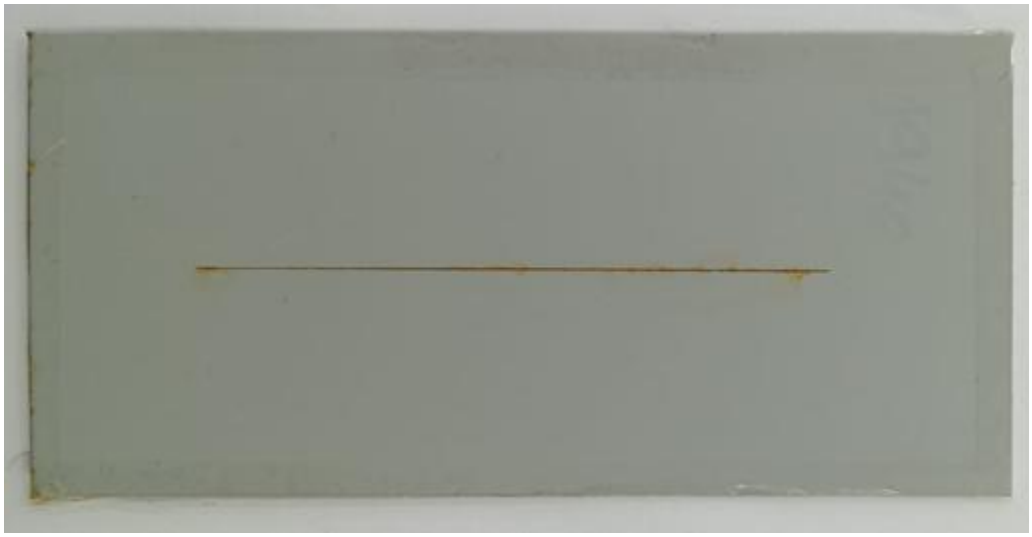
Resistência á Imersão em água + Adrência



Resistência á Camara úmida



Resistência á Salt Spray



Envelhecimento acelerado sob luz solar artificial

