RELATÓRIO TÉCNICO

RELATÓRIO DE DESENVOLVIMENTO DE NOVOS PRODUTOS

SDP: 868/26

1. OBJETIVO

O desenvolvimento do REAL THANE 47 INFRARED CURE PRETO FS, acabamento poliuretano alifático bicomponente desenvolvido para aplicações industriais que exigem acabamento fosco, resistência ao intemperismo, resistência ao calor seco e secagem rápida por infravermelho.
O produto é indicado para aplicações sobre determinados substratos plásticos, como ABS e plásticos de engenharia, mediante avaliação prévia de aderência e compatibilidade.

2. ENSAIOS E APLICAÇÕES.

A avaliação técnica do produto contempla a verificação do aspecto visual, acabamento fosco, teor de sólidos, espessura da película, aderência, secagem e resistência ao calor seco, conforme os procedimentos internos e o planejamento de desenvolvimento.
Conforme a ficha técnica, o produto apresenta teor de sólidos por volume de 33% ± 2%, espessura seca de 20 a 40 µm por demão e rendimento teórico de 13,4 m²/L para espessura seca de 20 µm. A resistência ao calor seco é especificada até 90 °C, e o teor de VOC informado é de 650 g/L.
A aplicação pode ser realizada por pistola airless ou pistola convencional. Para a cura por infravermelho, devem ser avaliadas as condições de temperatura e tempo de exposição, verificando a formação da película e a manutenção das características do revestimento.
Os ensaios devem possuir registros que permitam comparar os resultados obtidos com os requisitos técnicos estabelecidos.

RELATÓRIO TÉCNICO

3. RESULTADO.

As especificações técnicas estabelecem os parâmetros de referência para avaliação do produto, incluindo acabamento fosco, teor de sólidos, espessura de película, rendimento e tempos de secagem e cura.
Os resultados dos ensaios devem ser avaliados quanto à conformidade com os requisitos definidos, considerando o acabamento, a aderência, a uniformidade da película e o comportamento durante a secagem. Para aplicações em plásticos, deve ser verificada a compatibilidade com o substrato utilizado.
Eventuais desvios devem ser registrados e analisados, e a aprovação do desenvolvimento deve ser sustentada por evidências documentadas dos ensaios e das avaliações realizadas.

5. CONCLUSÃO.

O REAL THANE 47 INFRARED CURE PRETO FS foi especificado para aplicações industriais que demandam acabamento fosco, resistência ao intemperismo e ao calor seco, além de possibilidade de secagem acelerada por infravermelho.

As características técnicas definidas orientam a aplicação e o controle da qualidade. A confirmação da conformidade e da adequação ao uso pretendido deve ser baseada nos resultados dos ensaios, nas avaliações de aplicação e nos registros de verificação e validação.

A manutenção dessas evidências contribui para a rastreabilidade do desenvolvimento e para o atendimento aos requisitos aplicáveis da ABNT NBR ISO 9001:2015.

4. EXECUÇÃO

Elaborado: Anderson Otica – Técnico Químico

Supervisão e Revisão: Wellington Teixeira – Eng. Químico