Registro de Ocorrência

Empresa: POSTO DE MOLAS LTDA **Fone : 41 98791 5459**
Endereço: RUA CONSTANTE MORO SOBRINHO 1668 **Cidade: SJP UF:PR**
Contato: ALEF

Produtos: REALUX 111 PRETO SB

	Código	**Lote**
Componente A	111PR005	007/26
Componente B	010SV800	166/26
Diluente		

1. SUBSTRATO

AÇO CARNOBO X ☐ Galvanizado: ___Fogo ___ Frio ☐Madeira ☐ Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

☐ Desengraxe X ☐ Jateamento abrasivo Grau ___ ☐ Primer: _____X____
☐Outro:

3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐Trincha/Pincel Pistola ☐ Convencional ☐ X Tanque de pressão ☐ Airless ☐Imersão
☐Outro: PISTOLA

4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

☐Temperatura ambiente ☐Estufa: ___°C/___ horas ☐Outro:

5. PROBLEMA VERIFICADO

☐ Aderência	☐ Fervura
☐ Bolhas	☐ Poder de cobertura
☐ Brilho	☐ Pulverização seca (*over spray*)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: ☐ Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Secagem: ☐ Toque ☐ Manuseio ☐ Final
☐ Cor	☐ Sedimentação
☐ Escorrimento	☐ Viscosidade
☐ Outro: SECAGEM E MANCHA	

4.1 IFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.2 CLIENTE ESTA RECLAMANDO, Q TINTA PINTADA A 4 DIAS ESTA MOLE E MANCHANDO

6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (*over spray*)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há